тел. +38 044 225 93 72 · +38 067 566 0 566
kyuri@ec-cibo.kiev.ua · www.ect.kiev.ua
ул. Вадима Гетьмана, 27, Киев, 03056

Автоматическая линия снековых тонких блинов с начинкой

BALPE S.A.S., Франция • джем / шоколад, свёртывание в трубочку • около 3 600 шт./час • Категория: Линии блинов



Машина линии, выпекание блинной ленты на жарочном цилиндре и готовый продукт в индивидуальной упаковке

Назначение

Автоматическая линия для снековых тонких блинов с начинкой из джема или шоколада, свёрнутых в трубочку. Полоса блина шириной 28 см выпекается с двух сторон, начиняется, свёртывается и нарезается на изделия регулируемой длины.

Готовый продукт

Параметр	Значение
Ширина полосы блина	28 см
Длина нарезания	регулируемая; ориентировочно 16,5 см
Вес начинки	12 г; уменьшается до 6 г — в зависимости от типа начинки
Общий вес изделия	около 32 г (при длине 16,5 см и начинке 12 г)
Производительность	10 м/мин — около 3 600 шт./час при нарезании 16,5 см
Тип начинки	консистенции джема или шоколада — совместима с системой дозирования

Производительность подтверждается реальными испытаниями с окончательной рецептурой и ингредиентами заказчика: на неё влияют смесительное устройство и природа ингредиентов, прежде всего муки. Рецептура блина должна быть совместима с машиной выпекания, а текстура — с устройством свёртывания. Совместимость начинки с дозатором подтверждается испытаниями; BALPE предоставляет все необходимые советы.

Технологический процесс

Дозирование начинки на полосу блина → свёртывание в трубочку → поперечное нарезание на изделия регулируемой длины.

Состав линии

— автоматическая машина полностью из нержавеющей стали на регулируемых ножках с чугунным жарочным цилиндром Ø 1600 мм, электрический нагрев с регулированием температуры — выпекание полосы блина шириной 28 см;
— чугунный жарочный цилиндр Ø 800 мм для выпекания со второй стороны, электрический нагрев;
— 2 вытяжных колпака из нержавеющей стали над каждой машиной — подключаются заказчиком к собственной вытяжной системе;
— вытяжная башня для дыма с регулируемой скоростью — устанавливается на крыше и присоединяется к колпаку заказчиком;
— ёмкость с мешалкой из нержавеющей стали для теста;
— охлаждающий конвейер длиной 7 м для охлаждения блинов до температуры окружающей среды;

тел. +38 044 225 93 72 · +38 067 566 0 566
kyuri@ec-cibo.kiev.ua · www.ect.kiev.ua
ул. Вадима Гетьмана, 27, Киев, 03056

— дозатор начинки;
— система свёртывания;
— поперечная система нарезания свёрнутых блинов с регулируемой длиной нарезания;
— комплект запасных частей.

Управление

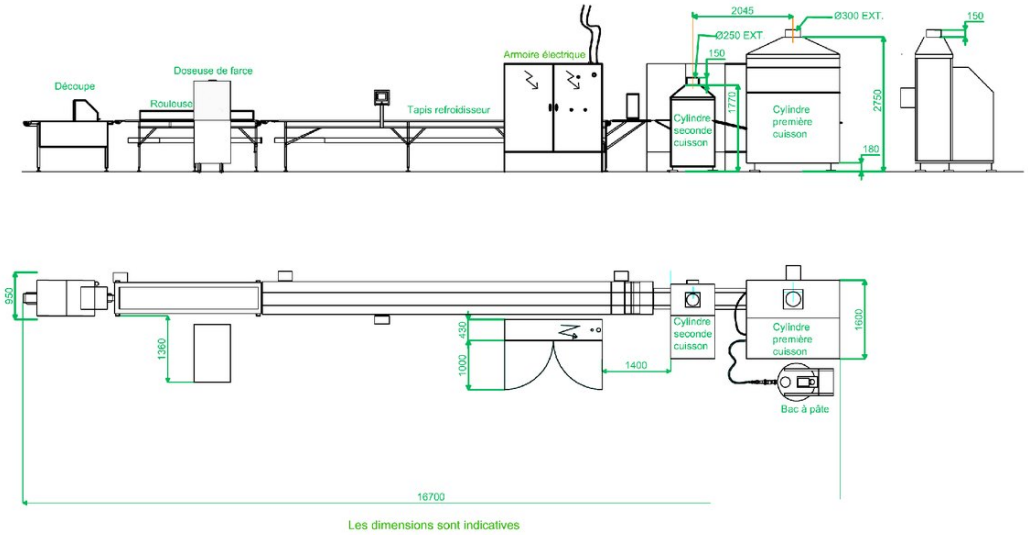
Параметры линии меняются на сенсорном экране. Электрический шкаф оснащён модемом для считывания данных и обслуживания с завода BALPE во Франции.

Энергоснабжение

Параметр	Значение
Электропитание	400 В, 3 фазы + нейтраль + заземление, 50 Гц — общая мощность 139 кВт
Вода	питьевая вода
Удалённый доступ	защищённый адрес внутренней сети для подключения модема

Установочный чертёж

Линия Ø 160 — одна полоса, тонкие блины с начинкой, свёрнутые в трубочку.



Испытания и ввод в эксплуатацию

За месяц до поставки заказчик присылает свои ингредиенты (прежде всего муку и начинки) на завод в Ландело для тестирования и окончательной настройки линии. Перед отгрузкой окончательные испытания проводятся на заводе во Франции в присутствии заказчика на его ингредиентах.

Пусконаладку обычно выполняют два специалиста BALPE в течение 3 дней; в Украине эти работы выполняет команда «ЕВРО КЛАСС ТЕХНОЛОДЖИ» по полной консультации и инструкции производителя. Во время настройки обязательно проверяется работа модема — это условие надлежащего применения гарантии.

тел. +38 044 225 93 72 · +38 067 566 0 566
kyuri@ec-cibo.kiev.ua · www.ect.kiev.ua
ул. Вадима Гетьмана, 27, Киев, 03056

Подготовка к монтажу

Заказчик обеспечивает достаточные размеры проходов для занесения оборудования. До прибытия специалистов оборудование должно быть размещено на постоянном производственном месте и готово к подключению, вытяжка — установлена и присоединена к системе вентиляции. Полный комплект присоединительных чертежей BALPE предоставляет после подтверждения заказа.

Соответствие стандартам

Линия изготавливается в соответствии со стандартами ЕС.

Поставка и сервис

Доставка, размещение в производственном помещении заказчика, пусконаладочные работы, обучение персонала, гарантийное и постгарантийное обслуживание, запасные части со склада в Киеве.