тел. +38 044 225 93 72 · +38 067 566 0 566
kyuri@ec-cibo.kiev.ua · www.ect.kiev.ua
ул. Вадима Гетьмана, 27, Киев, 03056

Горизонтальная упаковочная машина ROBYPAK V500

Robypak Confezionatrici S.r.l. (Италия) · формирование пакета из рулона · опрокидная система подачи · плёнка 500 мм



ROBYPAK V500 — общий вид: два наклонных стола загрузки с гнёздами под продукт и упаковочный узел справа. Кадр видео работы машины, предоставленного поставщиком.

Назначение

V500 формирует пакет из плоского рулона плёнки и запаковывает в него продукт. Машину заказывали под фасовку макарон-гнёзд, но принцип шире: она берёт любой продукт, который помещается в приёмную чашу, поштучно или несколькими единицами за раз.

Принцип работы

Оператор кладёт продукт в чашу; пост загрузки взвешивает его и, когда набран заданный вес, разрешает автоматическую подачу. Толкатель заводит продукт на формующую трубу, где плёнка уже свёрнута в рукав, и проталкивает его за узел сварки и резания. Узел заваривает пакет двумя планками и отрезает его зубчатым ножом.

Не путать с вертикальной машиной ROBYPAK V500, которая встречается в объявлениях: это другая машина с другими данными, совпадает только цифра в названии.

тел. +38 044 225 93 72 · +38 067 566 0 566
kyuri@ec-cibo.kiev.ua · www.ect.kiev.ua
ул. Вадима Гетьмана, 27, Киев, 03056

Зачем опрокидная система

Сыпучий или неустойчивый продукт на горизонтальной машине норовит высыпаться из пакета во время подачи. Опрокидная система подаёт продукт «на подъём», а после того, как он лёг в пакет, меняет наклон на обратный — и продукт остаётся на месте. Угол наклона регулируется, систему можно выключить, привод отдельный и управляется ПЛК.



Готовые пакеты с продуктом стоят в гнёздах наклонного транспортёра — именно тот наклон, ради которого сделана опрокидная система

Пост загрузки

Оператор кладёт продукт в гнездо на столе загрузки. Весовой индикатор показывает вес и разрешает подачу лишь тогда, когда набран заданный. Пост стоит на отдельной раме, чтобы вибрации машины не сбивали взвешивание; гнёзда изготавливаются под продукт заказчика.



Стол загрузки: гнёзда под продукт, кнопки пуска и сенсорная панель управления

тел. +38 044 225 93 72 · +38 067 566 0 566
kyuri@ec-cibo.kiev.ua · www.ect.kiev.ua
ул. Вадима Гетьмана, 27, Киев, 03056

Технические характеристики

Параметр	Значение
Модель	V500 горизонтальная, с опрокидной системой
Производительность	регулируемая, до 300–500 пакетов/час — ориентировочно, уточняется по продукту
Ширина плёнки	500 мм
Бобина плёнки	максимальный диаметр 350 мм
Материал плёнки	PA/PE — по предложению под продукт заказчика
Рама	сталь с порошковой эпоксидной окраской, на четырёх виброопорах с регулированием высоты в пределах 150 мм
Картеры и части в контакте с продуктом	нержавеющая сталь AISI 304
Формующая труба	одна в комплекте — под нужный размер пакета
Протяжка плёнки	вулканизированные ремни; прижим, подвод к формующей трубе и отвод — пневматические, автоматические; вращение ремней от двух шаговых двигателей
Держатель бобины	консольный, с пневматической фиксацией бобины
Узел сварки и резания	две планки; линейное движение по шлифованным нержавеющим штокам Ø 25 мм; резание — зубчатый нож из быстрорежущей стали от двух пневмоцилиндров
Контроль температуры	электронные терморегуляторы на сварочных планках с аварийными сигналами; ловят даже минимальное отклонение
Тормоз плёнки	электронный: электродвигатель и датчики натяжения с регулированием
Управление	сенсорная цветная панель; память рецептов настроек; самопроверка машины при каждом пуске с выводом аварий на экран
Безопасность	защитные ограждения; соответствие действующим директивам CE с полным пакетом документов

Производительность и пригодность плёнки производитель подтверждает только после просмотра образцов продукта, упаковочных материалов и системы загрузки — так прямо сказано в предложении.

тел. +38 044 225 93 72 · +38 067 566 0 566
kyuri@ec-cibo.kiev.ua · www.ect.kiev.ua
ул. Вадима Гетьмана, 27, Киев, 03056

Комплектация по предложению

— пост загрузки продукта с весовым индикатором: оператор кладёт продукт в чашу, дисплей показывает вес и при достижении заданного разрешает автоматическую подачу в машину; отдельная рама, чтобы вибрации машины не сбивали взвешивание; ширина поста около 1000 мм; гнёзда под продукт заказчика; тензодатчики;
— автоматический толкатель продукта — заводит продукт из чаш конвейера на формующую трубу и дальше за узел сварки-резания;
— автоматическая опрокидная система — продукт подаётся «на подъём», чтобы не высыпался, а после укладки наклон меняется на обратный и продукт остаётся на месте; наклон регулируемый, систему можно выключить; отдельный привод под управлением ПЛК;
— фотоэлемент контроля приводки печати — читает метку на печатной плёнке и держит рисунок на месте; программа остановки плёнки по правильному положению;
— прямоугольная формующая труба с резаными рёбрами: воротник и труба из нержавеющей стали AISI 304, крепление на быстросъёмных замках;
— группа фальцовки (соффьетти) — делает пакету квадратное дно; механические фальцы с ручным регулированием входа лопаток;
— загиб нижнего шва — лезвие подгибает нижний «плавник» пакета сразу после сварки, пока материал ещё горячий; пневматическое, с регулированием с сенсорной панели;
— группа сдува пакетов — прижимает пакет и убирает избыток воздуха перед сваркой; сдуватели из нержавеющей стали на опорах сварочных планок;
— транспортёр выхода готового пакета — полностью из нержавеющей стали AISI 304 на базовой плите, с нержавеющими направляющими бортами, планчатой лентой из пищевого полиуретана, скольжением по обработанным полизеновым направляющим и ручным регулированием высоты.

тел. +38 044 225 93 72 · +38 067 566 0 566
kyuri@ec-cibo.kiev.ua · www.ect.kiev.ua
ул. Вадима Гетьмана, 27, Киев, 03056

Опции вне базового предложения

— принтер-датер SVM 32 I прерывистого действия: термотрансферный, поле печати 32 × 50 мм, сенсорная панель 4,3" со стилусом, ПО Sayasis, опора верхней головы 500 мм с рейкой центрирования печати, монтаж на машине;
— комплект удалённого сервиса: устройство подключения машины к сети для диагностики и задания параметров работы дистанционно;
— автоматический шагающий транспортёр подачи: продукт автоматически попадает в чаши с гильотинного поста загрузки и в фазе идёт к толкателю; длина участка загрузки около 3500 мм; гнёзда под продукт; привод синхронизирован с трубой и сбросом гильотин;
— автоматическая сварочная каволотатриче (крепление картонного топпера): оптоволоконный датчик центрирования пакета, разделитель картонных заготовок с магазином, голова, которая берёт заготовку, кладёт на пакет, сгибает и приваривает её;
— автоматическая каволотатриче с люверсом: то же самое, но вместо сварки обжимает металлический люверс;
— группа этикетирования 100 мм: скорость выдачи до 30 м/мин, точность остановки этикетки ±1 мм, максимальная ширина этикетки 100 мм, длина 10–350 мм (по запросу другая), бобина этикеток внешним диаметром до 300 мм.

Поставка и сервис

Доставка, упаковка, монтаж и пусконаладочные работы, обучение персонала, гарантийное и постгарантийное обслуживание, запасные части. С машиной поставляется чемоданчик со специальным инструментом, комплектом запчастей и деталей первой необходимости. Все механические, электронные и пневматические компоненты — от отобранных производителем поставщиков.

Характеристики являются ориентировочными; производитель оставляет за собой право изменять их без предупреждения. Точная конфигурация согласуется при заказе после просмотра образцов продукта.