тел. +38 044 225 93 72 · +38 067 566 0 566
kyuri@ec-cibo.kiev.ua · www.ect.kiev.ua
ул. Вадима Гетьмана, 27, Киев, 03056

Машина заклейки дна короба COMARME GEM B52

Comarme S.r.l. (Италия) · до 1000 коробов/час · нижняя заклеечная голова



GEM B52 в составе комплекта с формовщиком F1000 — нижняя машина на фото. Фото производителя Comarme S.r.l.

Назначение

GEM B52 закрывает и заклеивает нижние клапаны картонного короба. Её ставят сразу за формовщиком коробов: в предложении производителя она обозначена как обязательная для работы с формовщиками F1000, F2000 и F2008.

Как работает

Короб заходит в машину, боковые протяжные ленты высотой 50 мм ведут его сквозь нижнюю заклеечную голову, которая накладывает скотч на дно с перекрытием 50 или 75 мм в зависимости от конфигурации головы. Размер короба настраивается вручную, натяжение скотча регулируется.

тел. +38 044 225 93 72 · +38 067 566 0 566
kyuri@ec-cibo.kiev.ua · www.ect.kiev.ua
ул. Вадима Гетьмана, 27, Киев, 03056

Технические характеристики

Параметр	Значение
Назначение	заклейка нижних клапанов (дна) короба
Размеры коробов	длина от 150 мм и без ограничения сверху · ширина 100–500 мм · высота 100–500 мм
Производительность	до 1000 коробов/час
Скорость лент	22 м/мин
Протяжные ленты	боковые, высота 50 мм
Настройка размера	ручная
Заклеечная голова	нижняя; стандартная конфигурация T22 / T23, скотч шириной от 38 до 50 мм
Перекрытие скотча	T22 — 50 мм · T23 — 75 мм
Натяжение скотча	регулируемое
Бобина скотча	максимальный наружный диаметр 360 мм, внутренний диаметр 76 мм
Установленная мощность	0,25 кВт
Питание	400 В трёхфазное, 50/60 Гц
Степень защиты	IP54
Рабочая температура	от +5 до +35 °C
Высота рабочей плоскости	650 мм
Вес	85 кг
Габариты (Д × Ш × В)	900 × 880 × 750 мм

Ограждения и опции

— боковые ограждения из листа по контуру машины с дверцами доступа;
— верхнее ограждение и защита вдоль протяжных лент;
— опция: колёса с тормозом (для стандартного исполнения B52);
— окраска RAL 7015 — неподвижные части, RAL 6029 — подвижные.

Поставка и сервис

Доставка и упаковка, монтаж и пусконаладочные работы, обучение персонала, гарантия 12 месяцев (кроме частей, естественно изнашивающихся), постгарантийное обслуживание и запасные части. Срок изготовления по предложению 2025 г. — 10–12 недель от заказа.

Характеристики являются ориентировочными; производитель оставляет за собой право изменять их без предупреждения. Машины изготовлены по нормам CE.