тел. +38 044 225 93 72 · +38 067 566 0 566
kyuri@ec-cibo.kiev.ua · www.ect.kiev.ua
вул. Вадима Гетьмана, 27, Київ, 03056

Горизонтальна пакувальна машина ROBYPAK V500

Robypak Confezionatrici S.r.l. (Італія) · формування пакета з рулону · перекидна система подавання · плівка 500 мм



ROBYPAK V500 — загальний вигляд: два похилі столи завантаження з гніздами під продукт і пакувальний вузол праворуч. Кадр відео роботи машини, наданого постачальником.

Призначення

V500 формує пакет із плоского рулону плівки й запаковує в нього продукт. Машину замовляли під фасування макаронів-гнізд, але принцип ширший: вона бере будь-який продукт, який поміщається у приймальну чашу, поштучно або кількома одиницями за раз.

Принцип роботи

Оператор кладе продукт у чашу; пост завантаження зважує його й, коли набрано задану вагу, дозволяє автоматичне подавання. Штовхач заводить продукт на формувальну трубу, де плівка вже згорнута в рукав, і проштовхує його за вузол зварювання й різання. Вузол заварює пакет двома планками і відрізає його зубчастим ножем.

Не плутати з вертикальною машиною ROBYPAK V500, що трапляється в оголошеннях: це інша машина з іншими даними, збігається лише цифра в назві.

тел. +38 044 225 93 72 · +38 067 566 0 566
kyuri@ec-cibo.kiev.ua · www.ect.kiev.ua
вул. Вадима Гетьмана, 27, Київ, 03056

Навіщо перекидна система

Сипкий або нестійкий продукт на горизонтальній машині норовить висипатися з пакета під час подавання. Перекидна система подає продукт «на підйом», а після того, як він ліг у пакет, міняє нахил на зворотний — і продукт лишається на місці. Кут нахилу регулюється, систему можна вимкнути, привід окремий і керується ПЛК.



Готові пакети з продуктом стоять у гніздах похилого транспортера — саме той нахил, заради якого зроблено перекидну систему

Пост завантаження

Оператор кладе продукт у гніздо на столі завантаження. Ваговий індикатор показує вагу і дозволяє подавання лише тоді, коли набрано задану. Пост стоїть на окремій рамі, щоб вібрації машини не збивали зважування; гнізда виготовляються під продукт замовника.



Стіл завантаження: гнізда під продукт, кнопки пуску та сенсорна панель керування

тел. +38 044 225 93 72 · +38 067 566 0 566
kyuri@ec-cibo.kiev.ua · www.ect.kiev.ua
вул. Вадима Гетьмана, 27, Київ, 03056

Технічні характеристики

Параметр	Значення
Модель	V500 горизонтальна, з перекидною системою
Продуктивність	регульована, до 300–500 пакетів/год — орієнтовно, уточнюється за продуктом
Ширина плівки	500 мм
Бобіна плівки	максимальний діаметр 350 мм
Матеріал плівки	PA/PE — за пропозицією під продукт замовника
Рама	сталь із порошковим епоксидним фарбуванням, на чотирьох віброопорах із регулюванням висоти в межах 150 мм
Картери й частини в контакті з продуктом	нержавіюча сталь AISI 304
Формувальна труба	одна в комплекті — під потрібний розмір пакета
Протяжка плівки	вулканізовані ремені; притиск, підведення до формувальної труби й відведення — пневматичні, автоматичні; обертання ременів від двох крокових двигунів
Тримач бобіни	консольний, із пневматичним фіксуванням бобіни
Вузол зварювання й різання	дві планки; лінійний рух по шліфованих нержавіючих штоках Ø 25 мм; різання — зубчастий ніж зі швидкорізальної сталі від двох пневмоциліндрів
Контроль температури	електронні терморегулятори на зварювальних планках з аварійними сигналами; ловлять навіть мінімальне відхилення
Гальмо плівки	електронне: електродвигун і датчики натягу з регулюванням
Керування	сенсорна кольорова панель; пам’ять рецептів налаштувань; самоперевірка машини при кожному пуску з виведенням аварій на екран
Безпека	захисні огородження; відповідність чинним директивам CE з повним пакетом документів

Продуктивність і придатність плівки виробник підтверджує лише після перегляду зразків продукту, пакувальних матеріалів і системи завантаження — так прямо сказано в пропозиції.

тел. +38 044 225 93 72 · +38 067 566 0 566
kyuri@ec-cibo.kiev.ua · www.ect.kiev.ua
вул. Вадима Гетьмана, 27, Київ, 03056

Комплектація за пропозицією

— пост завантаження продукту з ваговим індикатором: оператор кладе продукт у чашу, дисплей показує вагу і при досягненні заданої дозволяє автоматичне подавання в машину; окрема рама, щоб вібрації машини не збивали зважування; ширина поста близько 1000 мм; гнізда під продукт замовника; тензодатчики;
— автоматичний штовхач продукту — заводить продукт із чаш конвеєра на формувальну трубу й далі за вузол зварювання-різання;
— автоматична перекидна система — продукт подається «на підйом», щоб не висипався, а після укладання нахил міняється на зворотний і продукт лишається на місці; нахил регульований, систему можна вимкнути; окремий привід під керуванням ПЛК;
— фотоелемент контролю приводки друку — читає мітку на друкованій плівці й тримає малюнок на місці; програма зупину плівки за правильним положенням;
— прямокутна формувальна труба з різаними ребрами: комір і труба з нержавіючої сталі AISI 304, кріплення на швидкознімних замках;
— група фальцювання (соффієтті) — робить пакету квадратне дно; механічні фальці з ручним регулюванням входу лопаток;
— загин нижнього шва — лезо підгинає нижній «плавник» пакета одразу після зварювання, поки матеріал ще гарячий; пневматичне, з регулюванням із сенсорної панелі;
— група здування пакетів — притискає пакет і прибирає надлишок повітря перед зварюванням; здувачі з нержавіючої сталі на опорах зварювальних планок;
— транспортер виходу готового пакета — повністю з нержавіючої сталі AISI 304 на базовій плиті, з нержавіючими напрямними бортами, планчастою стрічкою з харчового поліуретану, ковзанням по оброблених полізенових напрямних і ручним регулюванням висоти.

тел. +38 044 225 93 72 · +38 067 566 0 566
kyuri@ec-cibo.kiev.ua · www.ect.kiev.ua
вул. Вадима Гетьмана, 27, Київ, 03056

Опції поза базовою пропозицією

— принтер-датер SVM 32 I переривчастої дії: термотрансферний, поле друку 32 × 50 мм, сенсорна панель 4,3" зі стилусом, ПЗ Sayasis, опора верхньої голови 500 мм із рейкою центрування друку, монтаж на машині;
— комплект віддаленого сервісу: пристрій підключення машини до мережі для діагностики та задавання параметрів роботи дистанційно;
— автоматичний крокуючий транспортер подавання: продукт автоматично потрапляє в чаші з гільйотинного поста завантаження й у фазі йде до штовхача; довжина ділянки завантаження близько 3500 мм; гнізда під продукт; привід синхронізований із трубою та скиданням гільйотин;
— автоматична зварювальна каволотатриця (кріплення картонного топера): оптоволоконний датчик центрування пакета, розділювач картонних заготовок із магазином, голова, що бере заготовку, кладе на пакет, згинає й приварює її;
— автоматична каволотатриця з люверсом: те саме, але замість зварювання обтискає металевий люверс;
— група етикетування 100 мм: швидкість видачі до 30 м/хв, точність зупину етикетки ±1 мм, максимальна ширина етикетки 100 мм, довжина 10–350 мм (за запитом інша), бобіна етикеток зовнішнім діаметром до 300 мм.

Постачання та сервіс

Доставка, пакування, монтаж і пусконалагоджувальні роботи, навчання персоналу, гарантійне та післягарантійне обслуговування, запасні частини. З машиною постачається валізка зі спеціальним інструментом, комплектом запчастин і деталей першої необхідності. Усі механічні, електронні та пневматичні компоненти — від відібраних виробником постачальників.

Характеристики є орієнтовними; виробник залишає за собою право змінювати їх без попередження. Точна конфігурація узгоджується при замовленні після перегляду зразків продукту.