тел. +38 044 225 93 72 · +38 067 566 0 566
kyuri@ec-cibo.kiev.ua · www.ect.kiev.ua
вул. Вадима Гетьмана, 27, Київ, 03056

Машина заклеювання дна короба COMARME GEM B52

Comarme S.r.l. (Італія) · до 1000 коробів/год · нижня заклеювальна голова



GEM B52 у складі комплекту з формувачем F1000 — нижня машина на фото. Фото виробника Comarme S.r.l.

Призначення

GEM B52 закриває й заклеює нижні клапани картонного короба. Її ставлять одразу за формувачем коробів: у пропозиції виробника вона позначена як обов’язкова для роботи з формувачами F1000, F2000 і F2008.

Як працює

Короб заходить у машину, бічні протяжні стрічки заввишки 50 мм ведуть його крізь нижню заклеювальну голову, яка накладає скотч на дно з перекриттям 50 або 75 мм залежно від конфігурації голови. Розмір короба налаштовується вручну, натяг скотчу регулюється.

тел. +38 044 225 93 72 · +38 067 566 0 566
kyuri@ec-cibo.kiev.ua · www.ect.kiev.ua
вул. Вадима Гетьмана, 27, Київ, 03056

Технічні характеристики

Параметр	Значення
Призначення	заклеювання нижніх клапанів (дна) короба
Розміри коробів	довжина від 150 мм і без обмеження зверху · ширина 100–500 мм · висота 100–500 мм
Продуктивність	до 1000 коробів/год
Швидкість стрічок	22 м/хв
Протяжні стрічки	бічні, висота 50 мм
Налаштування розміру	ручне
Заклеювальна голова	нижня; стандартна конфігурація T22 / T23, скотч завширшки від 38 до 50 мм
Перекриття скотчу	T22 — 50 мм · T23 — 75 мм
Натяг скотчу	регульований
Бобіна скотчу	максимальний зовнішній діаметр 360 мм, внутрішній діаметр 76 мм
Встановлена потужність	0,25 кВт
Живлення	400 В трифазне, 50/60 Гц
Ступінь захисту	IP54
Робоча температура	від +5 до +35 °C
Висота робочої площини	650 мм
Вага	85 кг
Габарити (Д × Ш × В)	900 × 880 × 750 мм

Огородження та опції

— бічні огородження з листа по контуру машини з дверцятами доступу;
— верхнє огородження та захист уздовж протяжних стрічок;
— опція: колеса з гальмом (для стандартного виконання B52);
— фарбування RAL 7015 — нерухомі частини, RAL 6029 — рухомі.

Постачання та сервіс

Доставка й пакування, монтаж і пусконалагоджувальні роботи, навчання персоналу, гарантія 12 місяців (крім частин, що природно зношуються), післягарантійне обслуговування та запасні частини. Термін виготовлення за пропозицією 2025 р. — 10–12 тижнів від замовлення.

Характеристики є орієнтовними; виробник залишає за собою право змінювати їх без попередження. Машини виготовлені за нормами CE.