тел. +38 044 225 93 72 · +38 067 566 0 566
kyuri@ec-cibo.kiev.ua · www.ect.kiev.ua
вул. Вадима Гетьмана, 27, Київ, 03056

Напівавтоматична заклеювальна машина COMARME GEM 320

Comarme S.r.l. (Італія) · до 1000 коробів/год · короби одного формату



GEM 320 — фото виробника Comarme S.r.l.

Призначення

Напівавтоматична машина для заклеювання коробів одного формату: верхній і нижній шви наносяться за один прохід. Підходить там, де короб один, а обсяг уже не дозволяє клеїти вручну.

Конструкція

— ручка регулювання висоти голови;
— кнопка аварійного зупину;
— вимикач із зручним доступом;
— бічні притискні ролики;
— напрямні центрування коробів;
— модульна конструкція серії Gem: запасні частини уніфіковані між машинами серії.

тел. +38 044 225 93 72 · +38 067 566 0 566
kyuri@ec-cibo.kiev.ua · www.ect.kiev.ua
вул. Вадима Гетьмана, 27, Київ, 03056

Технічні характеристики

Параметр	Значення
Призначення	напівавтоматичне заклеювання коробів одного формату
Розміри коробів	довжина від 150 мм без обмеження зверху · ширина 120 або 130 мм (залежно від голови) до 520 мм · висота 100–520 мм
Продуктивність	до 1000 коробів/год
Швидкість переміщення короба	близько 22 м/хв
Заклеювальні голови	для скотчу 120 мм — T22, T23 · для 130 мм — T21, T21,5, T22, T23
Ширина скотчу	25–75 мм
Бобіна скотчу	максимальний діаметр 360 мм, внутрішній діаметр 76 мм, ширина 25–50 мм
Встановлена потужність	0,25 кВт
Живлення	трифазне або однофазне
Ступінь захисту	IP54
Робоча температура	від +5 до +35 °C
Вага	147 кг
Габарити	довжина 1170 мм · ширина 860 мм · висота 1450 мм · висота з піднятою головою 1750 мм
Опори	ніжки з фіксованою п’ятою; на замовлення — на колесах

Постачання та сервіс

Доставка й пакування, монтаж і пусконалагоджувальні роботи, навчання персоналу, гарантія 12 місяців (крім частин, що природно зношуються), післягарантійне обслуговування та запасні частини. Термін виготовлення за пропозицією 2025 р. — 10–12 тижнів від замовлення.

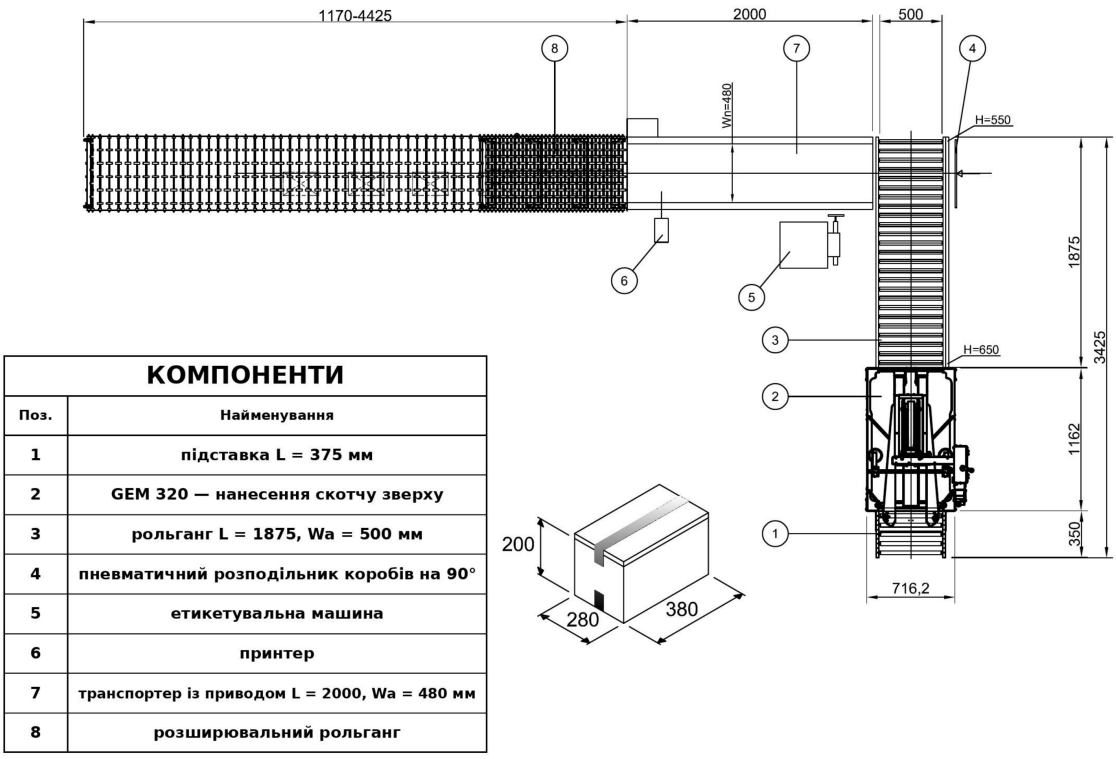
Характеристики є орієнтовними; виробник залишає за собою право змінювати їх без попередження. Машини виготовлені за нормами CE.

тел. +38 044 225 93 72 · +38 067 566 0 566
kyuri@ec-cibo.kiev.ua · www.ect.kiev.ua
вул. Вадима Гетьмана, 27, Київ, 03056

Приклад лінії заклеювання коробів

Креслення виробника для лінії з GEM 320: короб заклеюється, проходить рольгангом, повертається на 90° пневматичним розподільником, отримує етикетку й маркування принтером і виходить на розширювальний рольганг. Габарити лінії за кресленням: довжина від 1170 до 4425 мм по прямій ділянці, висота робочої площини 650 мм.

Поз.	Обладнання
1	підставка L = 375 мм
2	GEM 320 — нанесення скотчу зверху
3	рольганг L = 1875, Wa = 500 мм
4	пневматичний розподільник коробів на 90°
5	етикетувальна машина
6	принтер
7	транспортер із приводом L = 2000, Wa = 480 мм
8	розширювальний рольганг



КОМПОНЕНТИ	
Поз.	Найменування
1	підставка L = 375 мм
2	GEM 320 — нанесення скотчу зверху
3	рольганг L = 1875, Wa = 500 мм
4	пневматичний розподільник коробів на 90°
5	етикетувальна машина
6	принтер
7	транспортер із приводом L = 2000, Wa = 480 мм
8	розширювальний рольганг

Компонування лінії заклеювання коробів із GEM 320 — креслення виробника Comarme S.r.l. (CNPI-95229), розміри в мм.